PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

60-219637

(43) Date of publication of application: 02.11.1985

(51)Int.CI.

G11B 5/84 B24B 39/00

(21)Application number : 59-076783

(71)Applicant: NEC CORP

(22) Date of filing:

17.04.1984

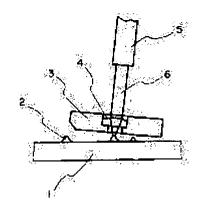
(72)Inventor: MIHASHI MASANARI

(54) SURFACE SMOOTHING METHOD OF MAGNETIC DISC

(57)Abstract:

PURPOSE: To improve the head floating performance without deteriorating the durability and corrosionproof performance by floating burnish head having a condensing transparent body with a minute gap on a turning disc and eliminating a minute projection while irradiating a ray to smooth the surface of the magnetic disc in a short time.

CONSTITUTION: A flat convex lens 4 (focal point f=2mm) is provided as a transparent body condensing the ray in the burnish head 3 made of an alumina material. Argon laser light 6 (power 0.1w) irradiated through an optical fiber 5 is condensed a spot (ϕ 10µm) by the flat



convex lens 4. The argon laser light 6 is irradiated on the magnetic disc 1 through the flat convex lens 4 while the burnish head 3 provided with the flat convex lens 4 in this way is floated on the turning magnetic disc 1 at a value smaller than minute projections. Thus, the minute projections 2 are melted and softened, collide with the slider face of the burnish head 3 and are eliminated and then the surface of the

h

magnetic disc 1 is smoothed.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office



09/999597

個日本国特許庁(JP)

@ 特許出願公院

®公開特許公報(A)

昭60-219637

@Int_Cl.1

識別記号

庁内整理番号

G 11 B 5/84 B 24 B 39/09

7314--5D 8308--30

審査請求 未請求 発明の数 1 (全 3頁)

砂発明の名称 磁気ディスクの表面平滑化方法

②特 顧 昭59-76783 ②出 顧 昭59(1984)4月17日

 東京都港区芝 5 丁月33番 1 号 日本電気株式会社内

東京都港区芝5丁目33番1号

砂代 理 人 弁理士 内 原 晉

Clearing.

MIRRORS



発明の名称

磁気ディスクの表面平段化方法

特許弱なの範囲

磁気ディスクを回転させ、数ディスク関上を光 便を象光する退明体を有したパーニッショへッド を嵌小すきまで弾上させ、繋ディスク両上に光線 を照射しながら該ディスク関上の機小突起を除安 することを停散とする磁気ディスクの後面平滑化 方法。

発明の詳細な説明

(疣幺上の利用分野)

本勢明は最低ディスク、特に高的底弧級ディス タ(例えば、めっきすたはスパッタ
たれよる連携 縦体磁気ディスク) のどとき、高精度設面を終ま まれている盗気ディスタ
落板の表面平
帯方法に関 するものである。

(従来技術とその問題点)

一般に初敗族体磁気ディスクは、研解仕上した NI-P下地層の上に磁性薄膜として維体(Ni-Co-P)をかっきまたは維体(α-Fe₂O₆)をスペッタし、保健膜(神えは8+O₆)を付与することによって凱旋されている。この場合、保護膜を形成した磁気ディスク表面には高さ0.14m以上の数小曳起が存在し、低気ヘッドが摩耗劣化したりヘッド存得性が悪くなる特の悪影響がある。

とれを解決するために、回転する機気ディスタ 表面にラッピングフィルムの低数面を接触させて、 磁気ディスク設面の酸小契配を除出する方式(例 支付特公 昭 56-46768) が健果採用されてい

しかし、従来の方式では、ラッピングフィルムの砥粒面が磁気ディスク表面に加圧器触して、磁気ディスク表面を研磨加工していくので、 観小突 短むみ 選択的に除去するととはできず、 数小突起の存在しない保護機器分も研磨し除法してしまり 次点がある。とのため、放気ディスタの保護機関 さの不均一を坐じ、磁気ディスタの耐入性、耐食 性が低下するという問題があった。

(発明の目的)

本発明の目的は、このようを従来の欠点にかん がみ、微気ディスク製画の微小突起のみを選択的 に劣率良く除去できる微気ディスクの表別平滑化 方法を提供するととにある。

(発頻の構成)

本発明によれば、微気ディスクを回転させ、該ディスク関上を光線を集光する選明体を有したペーニッショヘッドを微小するまで浮上させ、光線を該ディスク固上に照動しながら、該ディスク関上の微小突起を飲去することを特徴とする磁気ディスクの表面平滑化方法が得られる。

(発明の概要)

本強明は上述の方法により、従来の問題点を解決した。 すなわち、磁気ディスクを回転させ、酸ディスク面上を光線を築光する適関体を有したパーエンェヘッドを酸ディスク面上に存在する飲小突起部高さより小さい鎖で浮上させて、酸透明体によって光線が酸ディスク面上の做小突起部の谐

(突ध例)

以下、本発明の実施例に 明する。磁気ディスタ」に メッキ後、保護腱をして8 与したもので、その表面ド ている。パーニッシュヘット な適別外として平凸レンス を設けている。光フェイバ

アルゴンレーザ光6(パワー 0.1 w)を平凸レンズ 1によってスポット p10 km に物光させるっこの よりな平凸レンズ 4を備えたパーニッシュヘッド 3を伽転する磁気ディスク 1 面上を振小袋総確を より小さい値で浮上させながら、アルゴンレーザ 光6を平凸レンズ 4を通して磁気ディスタ 1 西上に照射すると、最小突起 2は発酸軟化し、パーニッシュヘッド 3のスライダ面と确突して除去され

<u>ት</u> ጭ o

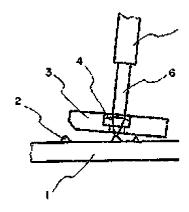
また、本勢明の方法では 射して、依然ディスク節上 化させてかり、溶験・軟化 小突起をパーニッシュへッ させて除去しているので、 に比較して、表面平滑化時 く本実路例の場合、約半分

特質吗!

シュヘッド中に光憩を無光させる遊明体を設けたが、バーニッシュヘッド自体を硬質の透明体としても良い。また、光線としてアルゴンレーザ光を用いたが、炭酸カスレーザ光、YAC レーザ光等を用いても良い。

図面の簡単な説明

図は本発明に係る磁型ディスクの表面平滑化方 後の実施例を説明するための部分断面図であり、 図において1は磁気ディスク、2は酸小突起、3 はパーニッシュハッド、4は平凸レンズ、5は光 ファイパ、6はアルゴンレーザ先である。



MBA #NEEL 内原(管)